

Aufbau und Funktion

Unser entwickelter Saugbandfilter "Goliath" ist für die Badpflege für Vorbehandlungsanlagen in der Oberflächentechnik / Automobilindustrie / Lebensmittelindustrie sowie auch für die Filtration von Kühl- und Schmiermitteln in der spanabhebenden Fertigung konzipiert.

Qualitätsverbesserung, Standzeitverlängerung des Prozessmediums um die dreifache Zeit und länger sind hiermit realisierbar.

Durch diese Faktoren ergeben sich somit auch wesentliche Kosteneinsparungen im Bereich von Chemieverbrauch, Entsorgung, Reinigung etc., die heute in der Prozesstechnik sowie in der industriellen Fertigung von großer Bedeutung sind.

Diese Anforderungen können Sie mit unseren Bandfiltern problemlos und kostengünstig realisieren.

Der Saugbandfilter "Goliath" ist ein vollautomatisch arbeitender Filter für die verschiedensten Medien.

Der Behälter ist aus Stahl- oder Edelstahlblech gefertigt. Ein Edelstahl-Wabenband trägt das Filtervlies durch den Reinigungsbereich. Zusätzlich erzeugt ein Exhauster einen Unterdruck unter dem Filtervlies und verstärkt somit die Durchflussmenge. Die Niveauregulierungen und der Bandtransport werden über Schwimmerschalter gesteuert.

Das zu filternde Medium wird über einen sog. Einlaufverteiler dem Gerät zugeführt, wodurch ein kontrollierter Einlauf des Mediums erfolgt.

Über das auf dem Wabengurtband befindliche Filterviles gelangt die Flüssigkeit gereinigt in die Vakuumkammer.



Saugbandfilter "Goliath"

Die Abförderpumpe führt das gereinigte Medium wieder in den Prozesskreislauf (Düsensystem bei Vorbehandlungs- oder Waschanlagen).

Der Exhauster erzeugt mit dem Unterdruck unter dem Filtervlies einen erhöhten Mengendurchsatz und eine erhöhte Schmutzauflagerung auf dem Filtervlies.

Der aufgebaute Filterkuchen ist zudem ein weiteres Filtermittel, in dem sich feinste Schmutzpartikel ablagern.

Ist das Filtervlies soweit gesättigt, dass der Wasserspiegel ein bestimmtes Niveau übersteigt, wird automatisch ein Weitertakt von ca. 50 mm eingeschaltet.

Das auslaufende Filtervlies mit dem Filterkuchen wird durch die warme Abluft des Exhausters weitgehend getrocknet und gelangt in den Schmutzcontainer.

Ein Endschalter an der Filtervliesrolle meldet das Ende einer Rolle und schaltet das Gerät bis zur Neubestückung ab.

Der Wechsel der Filterrolle kann bei laufendem Betrieb erfolgen.

Wir haben bei unserer Konstruktion höchstes Augenmerk auf Wartungsfreundlichkeit gelegt.

In dem Behältertank sind große Mannlöcher eingebaut, die eine problemlose Reinigung sowie auch Kontrollen im Innenbereich gewährleisten.



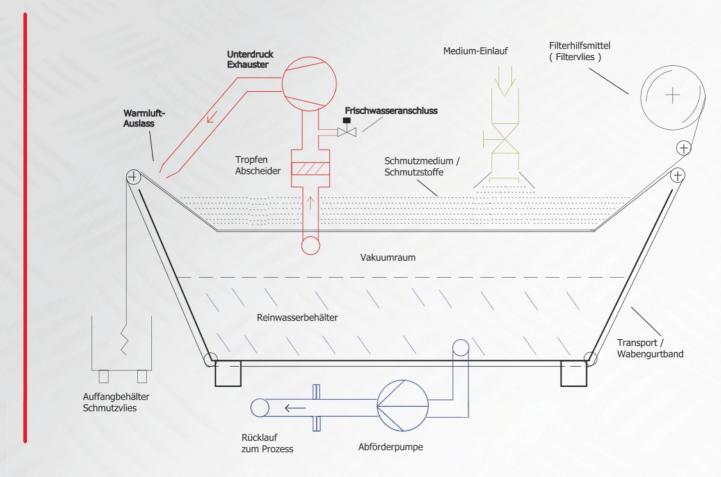
Technische Daten

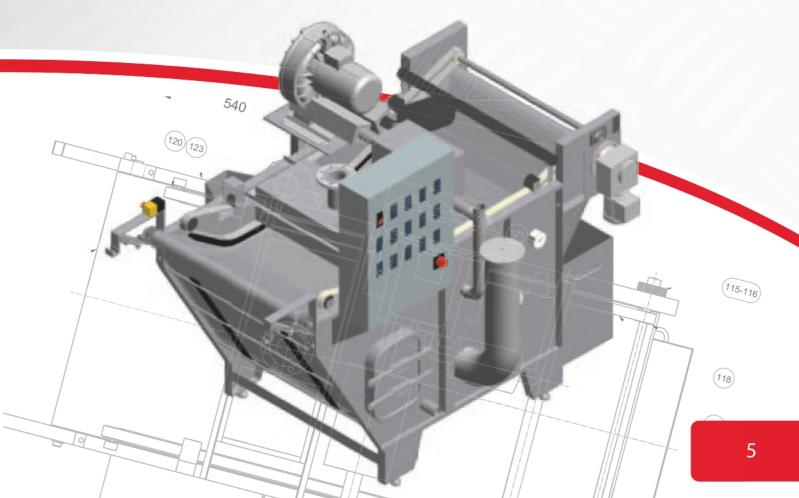
Тур	SBF1.10	SBF1.20	SBF1.40	SBF1.60
Durchlaufleistung m³/h	10 m³/h	20m³/h	40m³/h	60m³/h
Länge über alles ca.	2525 mm	3025 mm	4000 mm	6000 mm
Breite über alles ca.	1570 mm	1660 mm	1570 mm	1570 mm
Höhe über alles ca.	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2300 mm
Filtervliesbreite	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Mediuminhalt ca.	0,6 m²	1 m³	2 m³	3 m³
Pumpenleistung m³/h	16m³/h	25m³/h	45m³/h	65m³/h
EAnschluss Leistung in kW ohne Abförderpumpe	1,1 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW
Druckluftanschluss	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Spülwasseranschluss max.	1 bar	1 bar	1 bar	1 bar
Vakuumleistung m³/h	270m³/h	360 m³/h	460 m³/h	560 m³/h

Behälterwerkstoff: 1.4301 / 1.4571



Saugbandfilter "Goliath"





Patentierte Technik

6



Saugbandfilter "Goliath"

